

ゴムタイトルの施工方法・メンテナンス方法

施工法・メンテナンスについて疑問点がございましたら弊社までお問い合わせください。

	施工					メンテナンス							
	施工手順	接着剤	VOC対応等級	種類	塗布方法	適用下地	オープンタイム	貼合せ可能時間	メンテナンス方法	推奨クリーナー	推奨ワックス	推奨中性剥離剤	
SOFT [ソフト]	<p>〈施工の前に〉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 下地が十分に乾燥しているかよく確認する。(下地の含水率は8%以下) 2. 不陸のない平滑な下地に調整する。 3. 埃、塵、油脂類など付着物を取り除き、下地をきれいに清掃する。 4. 室内温度が5℃以下の場合は室内温度をあらかじめ高めておく。 5. タイルをケースから取り出し、室温に馴染ませる。 <p>〈施工方法〉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 下地に備え付けのクシゴテで接着剤を均等に塗布する。 2. 所定のオープンタイム(接着剤の乾燥時間)を取ってから、貼り合わせ可能時間内にゴムタイトルの貼り込んでいく。 タイトルの目地は押しつけずに一枚ずつ手で押さえ十分馴染ませて貼る。 3. 貼り付け直後と2時間後に50kg程度のローラーで十分圧着する。 (完璧な仕上がりを得るためには、2-3時間後にもう一度ローラーで圧着する。) 4. タイル表面に付着した接着剤は硬化する前にヘラ、ウエス等で除去する。尚、接着剤が硬化するまでの施工後2日程度は、急激な温度変化に注意し、水洗いは避けること。 	ニチマン ハードタック	F☆☆☆☆	ウレタン系接着剤 湿気硬化型 1液タイプ	片面塗布工法	モルタル 合板 鉄板	〈ハードタック〉	〈ハードタック〉	<p>〈日常の清掃〉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 掃除機で粗いゴミや汚れを取り除き、固く絞ったモップで水拭きする。 2. 汚れの落ちにくい部分は、薄めたクリーナーを付けたモップで拭く。 3. クリーナーは水拭きして完全に除去する。 <p>〈定期的に行う清掃〉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 掃除機で粗いゴミや汚れを取り除く。 2. 薄めたクリーナーをモップで床一面に均一に塗布する。 3. ポリッシャーにナイロンブラシを取り付け、汚れを落とす。 4. 床面が乾かないうちに、きれいなモップで水拭きし、クリーナー成分を完全に取り除く。 5. 床面が乾いたら、ワックスをワックス専用のモップで塗布する。 <p>〈注意〉</p> <ul style="list-style-type: none"> ・油性ワックスは絶対に使用しないで下さい。 ・タイル表面に凹凸のある床材には樹脂ワックスは使用しないで下さい。 	グリーンプラス フロアクリーナー (シーバイエス社 旧:ティバーシー社)	グリーンプラス ワックスEX (シーバイエス社 旧:ティバーシー社)	ニュートラ ストリッパー (シーバイエス社 旧:ティバーシー社)	
SEED [シード]		トーヨーポリマー社 ルビロンR					夏(25-35℃) 10-20分	夏(25-35℃) 30-50分以内					
SEED-SPIKE [シードスパイク]							春・秋(15-25℃) 20-30分	春・秋(15-25℃) 50-70分以内					
CHIPS [チップス]							冬(5-15℃) 20-30分	冬(5-15℃) 50-70分以内 (冬用Wタイプ)					
CLAY [クレイ]		ニチマン ハードタック					夏(25-35℃) 5-20分	夏(25-35℃) 30-40分以内					
MAGMA [マグマ]							春・秋(15-25℃) 10-20分	春・秋(15-25℃) 40-60分以内					
MARBLE [マーブル]							冬(5-15℃) 10-20分	冬(5-15℃) 40-60分以内					
FIELD [フィールド]	トーヨーポリマー社 ルビロンR							掃除機(ほうき)等で、ほこりや小さいゴミを取り除く。又は、デッキブラシにて表面を磨き、充分に水で流す。	不要				
WALL [ウォール] 掲示板用	<p>〈施工方法〉</p> <p>施工前の注意点は上記床用ゴムタイトルと同じです。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. タイル裏面にローラーバケで接着剤を均等に塗布する。 2. 掲示板下地にもローラーバケで接着剤を均等に塗布する。 3. 所定のオープンタイム(接着剤の乾燥時間)を取ってから、貼り合わせ可能時間内にゴムタイトルの貼り込んでいく。 タイトルの目地は押しつけずに一枚ずつ手で押さえ十分馴染ませて貼る。 4. 貼り付け後、ハンドローラーで圧着する。 	コニシ社 G10Z	F☆☆☆☆	ゴム系接着剤	両面塗布工法	合板 鉄板 石膏ボード* けい酸カルシウム板*	10-20分	30分以内	薄めたクリーナーをウエスに含ませ拭く	ECO-200 (リンレイ社) 酸性・アルカリ性の クリーナーは使用禁止	不要	不要	

ゴムタイトル物性試験データ

試験場所: (財)建材試験センター・広島県立東部工業センター・ニチマンラバーテック

試験項目	物性試験					加熱による長さ変化		加熱減量率	比重	残留へこみ試験				耐シガレット性	滑り試験 C.S.R値		耐摩耗性	ホルムアルデヒド放散量
	引張強度(Mpa)	引裂強度(N/mm)	伸び(%)	硬度JIS A(度)	硬度JIS D(度)	タテ方向(mm)	ヨコ方向(mm)	(%)	—	初期へこみ(mm)	初期へこみ(%)	残留へこみ(mm)	残留へこみ(%)	等級	清掃	水・ダスト	耐久性(回転数)	(等級)
	JIS K6251	JIS K6252	JIS K6251	JIS K6253		JIS A1454		JIS A1454	JIS Z8807	JIS A1454				JIS K6902 附属書	JIS A1454		JIS A1451(吉岡式)	JAS規格(改正) 合板
SOFT (Plane)	7.41	32.7	150	89	—	-0.07	0	0.46	1.62	0.21	8.1	0.17	6.6	4	1.27	0.51	7,100	無制限 F☆☆☆☆
SEED	6.28	28.8	100	86	—	-0.53	-0.30	0.55	1.62	0.42	16.5	0.31	12.4	4	0.88	0.55	7,100	
SEED-SPIKE	10.9	36.0	370	61	—	-0.18	-0.18	0.19	1.46	0.93	10.3	0.65	7.2	4	0.99	0.53	18,800	
CHIPS	4.72	31.1	100	89	—	0.10	-0.13	0.31	1.66	0.38	7.4	0.26	5.0	4	0.94	0.54	8,100	
CLAY	3.35	18.15	250	88	—	-0.10	-0.15	0.15	1.70	1.61	17.9	1.02	11.3	4	0.73	0.54	8,100	
MAGMA	8.05	28.7	150	88	—	-0.20	-0.22	0.38	1.62	0.21	10.0	0.21	10.0	4	0.97	0.50	8,100	
MARBLE	6.64	28.6	10	—	70	0.07	0.05	0.21	1.92	0.06	1.9	0.05	1.6	4	0.66	0.56	30,000	